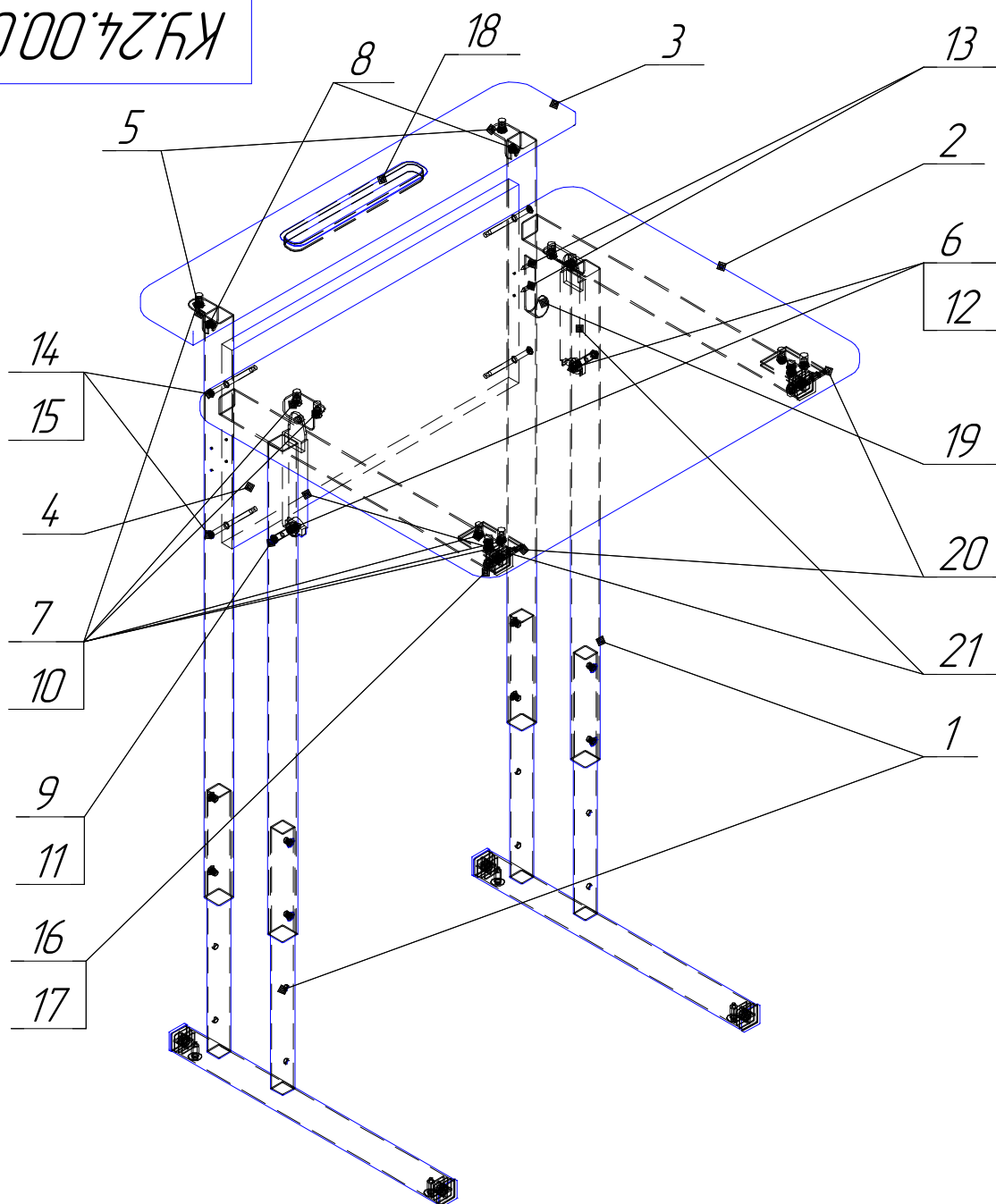


КУ.24.00.00.00 СБ



Порядок сборки.

Опоры канторки поз.1 соединить через царгу поз.4 еврвинтами 7x70 поз.14. Шляпки еврвинтов закрыть пластиковыми заглушками поз.15.

Петли картонные поз.20 крепить к опоре столешни через сквозные отверстия винтами М6х35 поз.16 и колпачковыми гайками М6 поз.17. К верхним краям длинных стоек крепить уголки-стяжки металлические поз.5 при помощи винтов М6х10 в резьбовые отверстия.

Фиксатор угла наклона поз.21 крепить с внутренней стороны в отверстия диаметром 8мм стоек опор поз.1. Крепёж: изнутри ставить гильзу стяжки поз.6, между фиксатором и стойкой – шайбу М8 поз.12; с внешней стороны канторки крепить винтом стяжки М6х15 поз.9 через шайбу пружинную М6 поз.11.

Крепить столешницу поз.2 к петлям поз.20 в соответствующие отверстия посредством винтов М6х15 поз.7. Этими же винтами крепить к столешнице фиксаторы угла наклона и полочку поз.3 к уголкам поз.5 на стойках опор.

Лоток для ручек поз.18 прикрутить саморезами 3x16 в отверстие полочки поз.3. Крючок поз.19 крепить к любой стойке по выбору через намеченные отверстия диаметром 3мм при помощи саморезов 4x16 поз.13.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КУ.24.00.00.00 СБ

Лист

Копировал

Формат А4